

# 哥瑞利 PCB MES 产品白皮书

This document is strictly confidential and proprietary of Glorysoft.  
It must not be copied or used for any purpose other than for reference only.

# TABLE

# CONTENTS

## 前言/概览

Introduction / overview

01

## 行业、市场分析

Industry and market analysis

01

## PCB 行业痛点分析

PCB industry pain point analysis

01

## 未来机遇分析

Analysis of future opportunities

02

## 产品定位

Product positioning

02

## 哥瑞利 PCB MES 产品主要功能

Main functions of Ge Ruili PCB MES products

02

## 产品在 PCB 行业的优势特点

Advantages and characteristics of products in PCB industry

03

## PCB MES 产品系统架构

PCB MES product system architecture

03

## PCB MES 产品系统架构特点/优势

Features / advantages of PCB MES product system architecture

04

## PCB MES 系统架构特点

Characteristics of PCB MES system architecture

04

## 哥瑞利的优势

Gorelli's advantages

05

# 前言 / 概览

## 行业、市场分析

- 发展趋势一** 生产自动化程度提升，生产模式转变  
PCB 行业属于劳动密集型行业，随着劳动力成本的提升，企业将逐步进行工业自动化改造，逐步从人工操作的生产模式向自动化设备的生产模式转变。
- 发展趋势二** 政策持续出台，市场发展空间巨大  
电子信息是我国重点发展的战略性支柱产业，印刷电路板作为电子产品的基础产品，国家政策的大力发展，促进和引导印刷电子板行业的良性发展。
- 发展趋势三** 汽车电子推动 PCB 需求量快速增长  
PCB 的应用领域几乎涉及所有的电子产品，是现代电子设备中必不可少的基础组件，汽车电子的快速增长带来相应车用 PCB 需求量倍数式增长。
- 发展趋势四** 5G 通信产品推动 PCB 需求量高速增长  
我国 5G 建设投资将达到 7050 亿元，较 4G 投资增长 56.7%，5G 商用带来的超密集小基站建设将带来大量高频 PCB 需求；智能手机对轻薄、可弯曲的 FPC 需求增加将推动 FPC 需求量高速增长

## PCB 行业痛点分析

### 产品追溯颗粒度较粗，追溯实时性低

只能追溯到生产批次或生成周期（Datecode）无法追溯到 PNL 以及更小的 Set、PCS 颗粒  
生产记录仍以传统的纸质记录，难以追溯

### 产品型号多，各型号在库数据不透明

离散生产模式、接单生产、小批量多品种、频繁切换产品生产  
各工序在制品人工统计或 ERP 中管理，ERP 中管理较粗犷，工序过数人工操作，难以准确的实时的了解各工序产出情况

### 设备断点多，智能化程度低

设备物理断点多，线体设备自动化信息化比较低，设备间只是物理连接只有安全信号，无 Panel 信息传递  
产品全靠人工根据排产转运，转运效率低影响生产效率  
各工序的 Q-time 无法数字化监管，容易出品质问题

**查看完整资料，请联系我们获取**

电话：021-58899339

客服专线：400-021-1518

邮箱：[sales@glorysoft.com](mailto:sales@glorysoft.com)



扫码了解更多

**Glorysoft 总部**

地址：上海市浦东新区浦东南路 855 号世界广场 27 楼 C-D 单元

网址：[www.glorysoft.com](http://www.glorysoft.com)

---